UTP AF ROBOTIC 601

Fil fourré à poudre métallique sous protection gazeuse

Classifications	
DIN 8555	EN 14700
MSG 6-GF-60-GP	T Fe 8

Caractéristiques

UTP AF ROBOTIC 601 est un fil fourré tubulaire à poudre métallique, allié au chrome-niobium, pour le rechargement dur sous gaz de protection Ar-CO_2, sans laitier. Le dépôt présente une dureté élevée grâce aux carbures spéciaux, mais ne présente aucune fissure.

Le dépôt d'une couche tampon avec UTP 63 est recommandé uniquement sur des matériaux critiques ou en cas d'accumulation de plusieurs couches. Dans ce type de configuration, seules les deux dernières couches doivent être soudées avec UTP AF ROBOTIC 601.

Convient bien pour des pièces résistant à l'usure et soumises à des impacts et chocs importants, ainsi qu'à l'abrasion. Le métal déposé est usinable par meulage uniquement.

Domaine d'utilisation

Ce fil convient en particulier pour les équipements de recyclage, de bords tranchants, de chaînes de convoyeur, de mâchoires et de cônes de broyeurs.

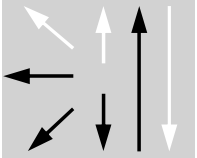
Analyse type en %

C	Mn	Si	Cr	Nb
1.4	0.7	1.0	6.0	5.5

Propriétés mécaniques types

Dureté: 57 – 62 HRC

Positions de soudage



Type de courant: DC (+)

Gaz : M21 (EN ISO 14175)
Débit de gaz: 15 – 18 l/min

Conditionnement et paramètres de soudage

Diamètre (mm)	Unité de conditionnement	Poids (kg)	Intensité (A)	Tension (V)
1.2	BS300	16	120 – 300	20 – 32
1.6	BS300	16	180 – 420	22 – 34

GL/AN/12-18/REV1/RU02-2018

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.

VOESTALPINE BOHLER WELDING FRANCE SAS, * FRANCE* : ☎ (33)1.30.05.49.49 🖷 (33)1.30. 05. 49. 00.
✉ welding.france@voestalpine.com URL www.voestalpine.com/welding