

OK Autrod 316LSi

OK Autrod/Tigrod 316LSi est un fil très bas carbone destiné au soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion 18Cr12Ni3Mo tels que AISI 316 ou 316L ou légèrement moins alliés. Gaz de protection type: Ar+1 2% CO2

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Agréments	ABS : ER316LSi CE : EN 13479 CWB : ER316LSi DB : 43.039.05 DNV-GL : VL 316 L (M13) DNV-GL : VL 316 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04268

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	400 MPa (58 ksi)	560 MPa (81 ksi)	37 %
Tested at 350°C.			
Brut de soudage	340 MPa (49 ksi)	440 MPa (64 ksi)	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	120 J (89 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	95 J (70 ft-lb)
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	70 J (52 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	45 J (33 ft-lb)

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.012	1.7	0.76	0.013	0.015	11.8	18.4	2.6	0.1	0.052

Composition du fil									
FN WRC-92									
8									

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt

OK Autrod 316LSi

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm (0.030 in.)	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min (157-669 in./min)	1.0-4.1 kg/h (2.2-9.0 lbs/h)
0.9 mm (0.035 in.)	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min (138-709 in./min)	1.1-5.4 kg/h (2.4-11. lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min (157-630 in./min)	1.5-6.0 kg/h (3.3-13. lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min (217-354 in./min)	5.2-8.6 kg/h (11.5-19. lbs/h)

Paramètres de soudage

Diamètre du fil

0.6 mm (0.025 in.)

1.14 mm (0.045 in.)